

# MERCURY

■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etat bâlage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



## CAPACITÀ DI TAGLIO

## CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	305	300	300x370	300x370
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	255x150

## CARATTERISTICHE TECNICHE

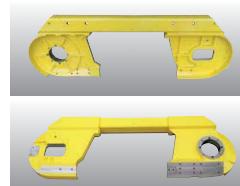
## TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	Kg	axb m	mm h±10 mm	mm a x b
3420x270,9	16-100	1,5	0,08	0,36	560	0,9x1,8x1,5	960	140x280

## OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

DOTM  
DTI  
LX  
MT  
NB1 / NB2  
RPM1  
SENS+SD  
TM  
VAT

## ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



■ Struttura arco realizzata in 3 parti:  
• testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni  
• traversa in acciaio strutturale  
• testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.



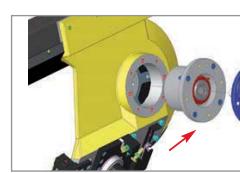
■ Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.



■ Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.



■ Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.



■ Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dalla sforzo causati dalla tensionatura della lama e quindi di garantirne una lunga vita.



■ Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



■ Head structure in three parts:  
• idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations  
• cross beam in structural steel  
• motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.



■ Structure archet en 3 parties:  
• tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations  
• traverse en acier structural  
• tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.

■ Structure archet en 3 parties:  
• tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations  
• traverse en acier structural  
• tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.



■ Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

■ Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.

■ Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

■ Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

■ Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.